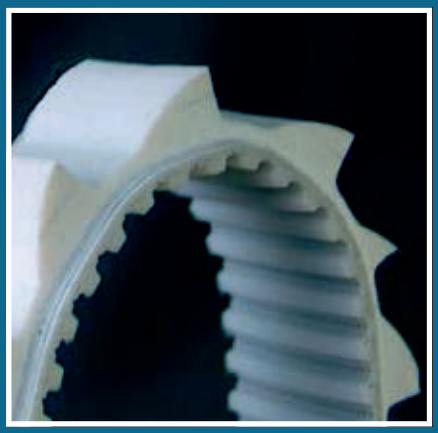
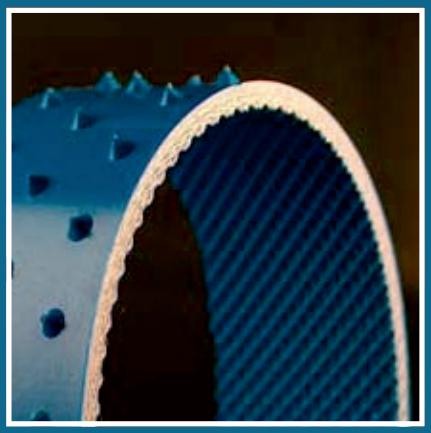
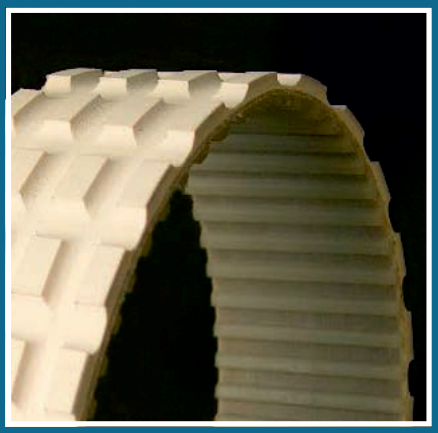
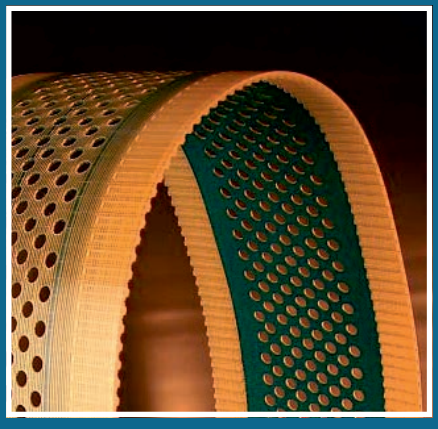
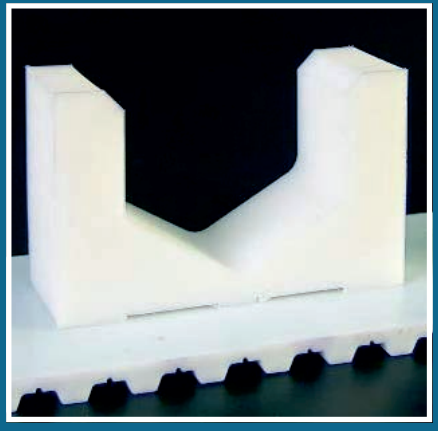
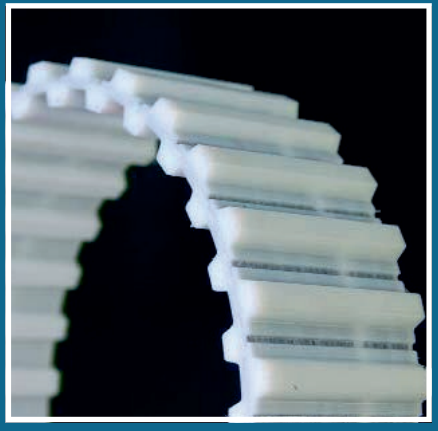
JS Indutec
Antriebs-& Fördertechnik

Herstellung von kundenspezifischen Zahnriemen

Beschichtungen | Bearbeitungen | Nocken | Sonderlösungen



Herstellung von kunden-spezifischen Zahnriemen

Bestellbeispiel Zoll

Neo-Zahnriemen 270L200 Glascord - Wickel / Linatex 6mm

27 • 25,4mm = 685,8 mm lang
2 • 25,4mm = 50,8 mm breit

Bestellbeispiel Millimeter

PU-Zahnriemen 100T10 / 1440 Kevlar - V / Silikon 2mm

100 mm breit
1440 mm lang

Erläuterung

Riemenbreite
Zahnteilung
Länge
Beschichtung
Zugträger
Meterware (M) /
endlos verschweißt (V)

Die Angaben in diesem Katalog basieren auf unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen.
Sie befreien den Kunden wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.
Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatz-zweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.
Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.
Änderungen zu Gunsten des technischen Fortschritts bzw. Anpassungen an geänderte Normen oder Vorschriften bleiben vorbehalten.

Fotos in diesem Katalog sind Ausführungsbeispiele und nicht verbindlich für die Ausführung der Lieferung.

Alle Preise erhalten Sie auf Anfrage.

Inhalt

Unsere Produktpalette	Seite
Beschichtungen	
Polyurethan	5
Gummi	6
PVC	8
Sonstige Beschichtungen	9
Sonderbeschichtungen	10
Silikonbeschichtung	10
APLN-Beschichtung	10
Teflonbeschichtung	10
stoßfreie PU-Beschichtung	10
Filzbeschichtung	11
FDA-Beschichtungen	12
Beschichete Transportkeilriemen	13
Spitzkeilriemen	13
Bearbeitungen	
Dualzahnriemen	15
Vakuumzahnriemen	16
Nockenriemen	
Wechselnockensystem	18
Technologische Sonderlösungen	
PU-Breitzahnriemen	19
Magnetzahnriemen	20
Wasserstrahlschneidtechnik	21
Zahnriemenrobotik	21
Lösbares Zahnriemenschloß	22
Maschinen und Vorrichtungen	
Handstanze	22
Mobile Schweißpresse	22
Handelswaren	
Zahnriemen	22
Zahnscheiben	22
Polynet	22

Unsere Produktpalette

Die Fertigung all unser Erzeugnisse basiert auf den Zukauf industriell hergestellter Antriebsriemen, wie Zahnriemen, Poly- V-Riemen, Keil-riemen und Bändern, die zu Spezialförderriemen veredelt werden.



Arten der Veredelung

- Beschichtungen mit Stoß und endlos
- mechanische CNC- Bearbeitung
- Aufschweißen von Nocken
- Sonderlösungen

Der Veredelung des Riemens sind fast keine Grenzen gesetzt.
Haben Sie eine Spezialanwendung und noch keine Lösung konsultieren Sie uns.

Neben der Veredelung von Zahnriemen bietet wir noch folgende Leistungen.

Maschinen und Vorrichtungen

- Schweißpressen
- Handstanzen

Dienstleistungen

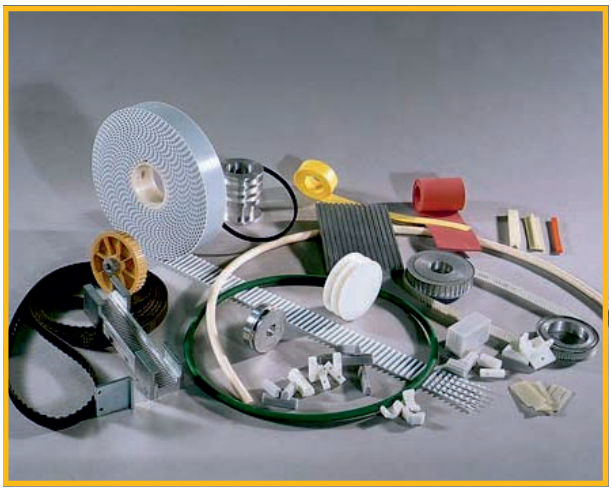
- Wasserstrahlschneiden
- Sprühen von PU
- Messen der elektrischen Leitfähigkeit

Handelsware

- Zahnscheiben
- Riemen

Wichtige Basisausrüstungen sind:

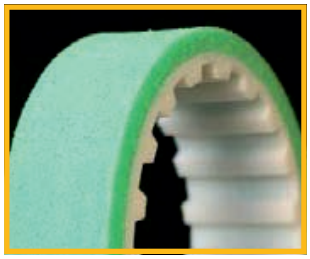
- PU- Sprühanlagen
- Vulkanisiertechnik (Pressen u. Autoklaven)
- Wasserstrahlschneidtechnik
- CNC- Bearbeitungsmaschinen
- Konstruktionsabteilung und mechanische Werkstatt zum schnellen Bau von Fertigungsvorrichtungen
- modernste Kunststoffschweißtechnik
- Silikonbeschichtungsanlagen
- umfangreiche Riemenschleif- und Beschichtungsmaschinen



Beschichtungen

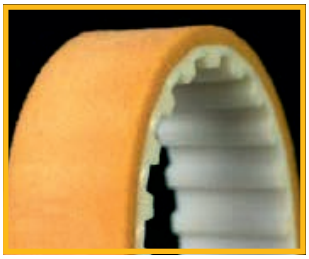
Polyurethan

Sylomer (PU-Schaum)



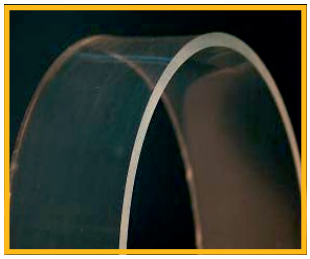
gelb Typ G: RG: 150 kg/m³
blau Typ R: RG: 220 kg/m³
grün Typ L: RG: 300 kg/m³
braun Typ M: RG: 400 kg/m³
rot Typ P: RG: 510 kg/m³
grau Typ V: RG: 680 kg/m³

Celloflex



Vulkolanschaum
gelb-braun
Raumgewicht: 400 kg/m3

PU- Folie klar / HV- Folie



klar
Härte: 85° Shore

Vulkolan D15



gelb-braun
Härte: 70° Shore

PU- Folie D44



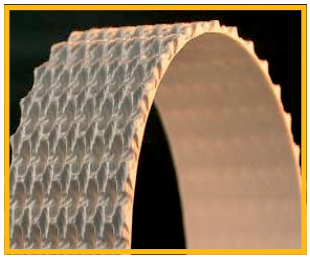
braun
Härte: 72° Shore

PU- Folie FDA



weiß
Härte: 90° Shore

PU- Grip



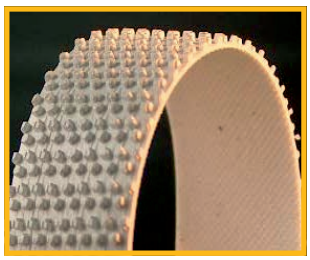
weiß

PU- Folie



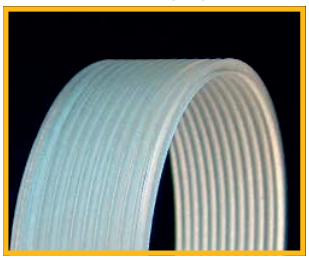
weiß Härte: 60° Shore
milchig Härte: 85° Shore
natur Härte: 92° Shore
blau

PU- Noppen



weiß
Härte: 86° Shore

PU- Folie längsgerillt



transparent
Härte: 86° Shore

gesprühtes PU



gelb (Standard)
andere Farben möglich
Härte: 50° Shore
stoßfrei möglich
FDA möglich

PU Fischgrät

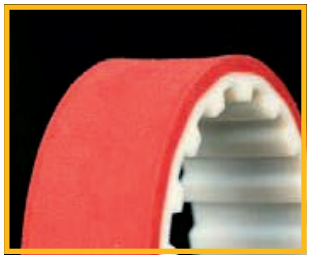


weiß
Härte: 86° Shore

Beschichtungen

Gummi

Linatex



rot
Härte: 40° Shore

APLN



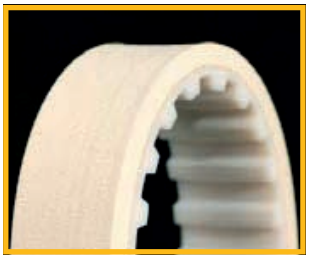
rot
Härte: 60° Shore

Linatril



orange
Härte: 55° Shore

Linaplus



weiß
FDA-Qualität
Härte: 40° Shore

Rudex



rot
Härte: 40° Shore

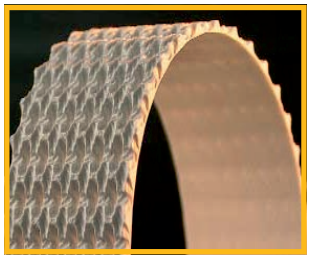
Remaline



Ocker
Härte: 35° Shore

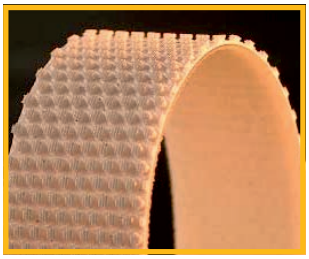
Orange
Härte: 50° Shore

Gummi – Supergrip



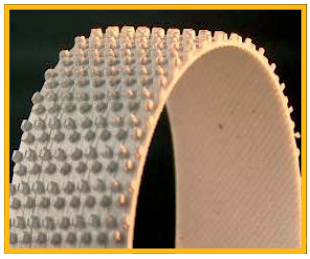
beige
schwarz

Gummi – Noppen



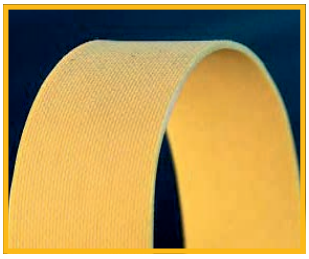
weiß
Härte: 40° Shore

Gummi antirutsch



blau
Supergrip
Antirutsch

NK Grip



gelb
Härte: 40° Shore

Correx



beige
Härte: 40° Shore

G / GSTR



blau
grob strukturiert

Beschichtungen

Gummi

Neopren



CR/ SBR 63
schwarz
Härte: 60° Shore

Neopren FDA



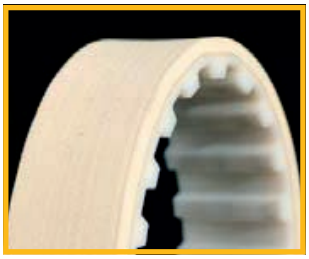
CR/ SBR 60
hell
FDA-konform
Härte: 60° Shore

Perbunan



NBR/ SBR 65
schwarz
Härte: 65° Shore

Peruban



NBR 60
hell
KTW-Zulassung
Härte: 60° Shore

Porol



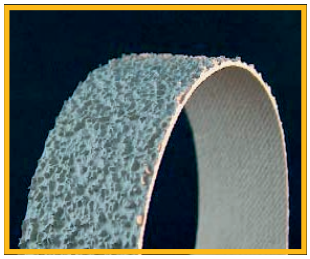
Zellkautschuk CR
schwarz
RG: 175 kg/m³

Para



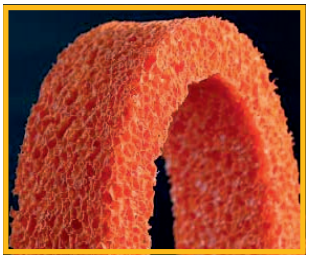
SBR/ NR 40
grau
Härte: 40° Shore

Strukturgummi



beige-weiß

Schwammgummi



RG: 200 kg/m³

Viton



Fluorkautschuk
schwarz
Härte: 75° Shore

Elastomer

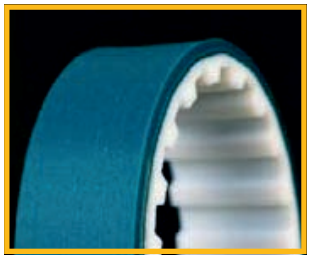


grün
Härte: 65° Shore

Beschichtungen

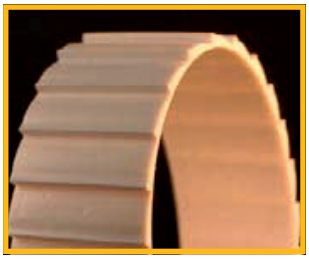
PVC

PVC



weiß-FDA
Härte: 40° Shore
blau
Härte: 40° Shore

PVC Sägezahn



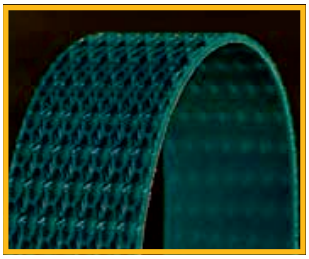
weiß
Härte: 40° Shore

PVC supergrip



grün / petrol
weiß

PVC MiniGrip



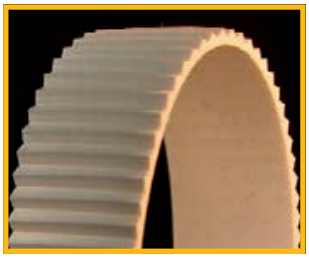
blau

PVC Fischgrät



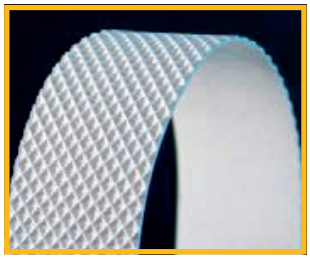
weiß
Härte: 40° Shore

PVC Spitzprofil



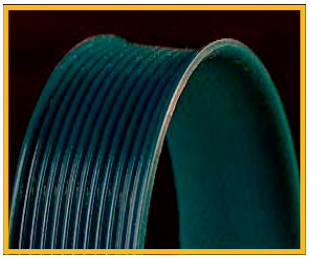
weiß

PVC Waffel



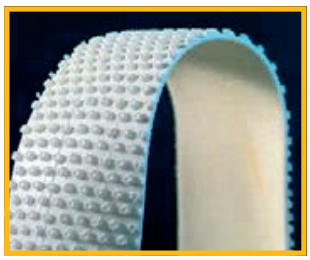
weiß

PVC LR



blau
schwarz

PVC Noppen



weiß
Härte: 65° Shore

Beschichtungen

Sonstige Beschichtungen

PA - Gewebe



grün

antistatische Riemenoberflächen



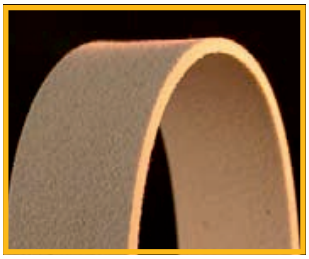
schwarz- gelackt
oder PAZ und
PAR- antistatisch

Silikon



Direktbeschichtungoder
auf PA- Gewebe
Transparent
Stoßfrei: Härte: 30°sh; d<8mm
Mit Stoß: Härte: 40°sh; d<10mm
Härte: 60°sh; d<20mm

Novo Filz



hellgrau

Chromleder



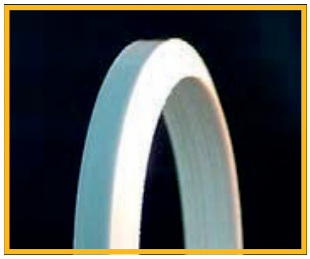
silbergrau

Wollfilz



auf PA- Gewebe
meliert

PU- Keilleiste glatt



rot / weiß
Härte: 85° Shore

transparent
Härte: 70° Shore

PU- Keilleiste gekerbt



rot / weiß
Härte: 85° Shore

transparent
Härte: 70° Shore

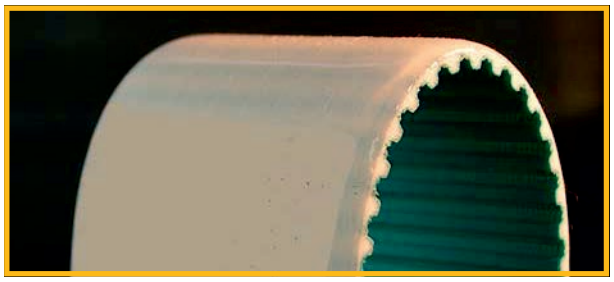
Beschichtungen

Sonderbeschichtungen

Neben den Standardbeschichtungen bietet JS-Indutec eine Reihe von Sonderbeschichtungen an. Gerade dieser Bereich wird ständig ausgebaut, um die verschiedenen Anforderungen der Kunden zu erfüllen.

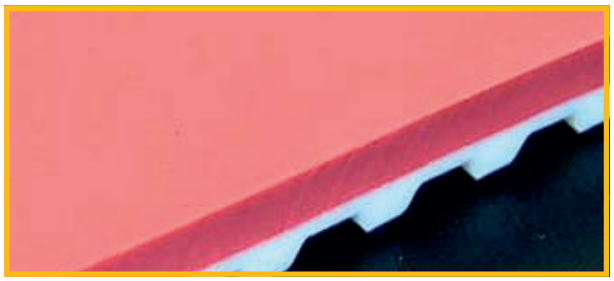
Silikonbeschichtung

Wir beschichten Neopren- und PU- Zahnriemen mit Silikon. Das Silikon kann bis zu einer Dicke von 8mm stoßfrei auf den Riemen aufgebracht werden. Die Vorteile einer Silikonbeschichtung sind die Hitzebeständigkeit bis 220° C, Antiadhäsivität (kleber- und schmutzabweisend) Elastizität und die hervorragende Alterungsbeständigkeit. Das Silikon- stoßfrei weist eine Härte von ca. 30° Shore auf, ist transparent und FDA- konform. Aufgrund des hohen Reibwertes zu Stahl und Papier ist es gut geeignet diese Materialien zu transportieren.



APLN- Beschichtung

Eine APLN-Beschichtung bietet eine Alternative zur herkömmlichen Linatex-Beschichtung.



APLN hat eine Härte von 60° Shore. Die Beschichtung ist auf einem endlosen Riemen oder auf Meterware lieferbar. APLN ist verschweißbar und kann mittels einer Fingerverbindung verbunden werden.

Teflonbeschichtung PTFE

Eine Teflonbeschichtung bietet sich an, wenn eine antiadhäsive Beschichtung mit geringem Reibwert benötigt wird. Teflon besitzt sehr gute Gleiteigenschaften.



Stoßfreie PU- Sprühbeschichtung

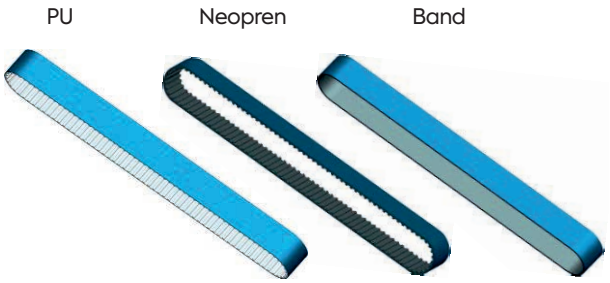
Diese gesprühte PU- Beschichtung hat FDA-Qualität und ist verschleiß- und abriebfest. Durch das Sprühen wird eine hohe Oberflächengüte ohne Schleifen erzielt und eine variable Schichtdicke von 0,2 bis 2mm ermöglicht.



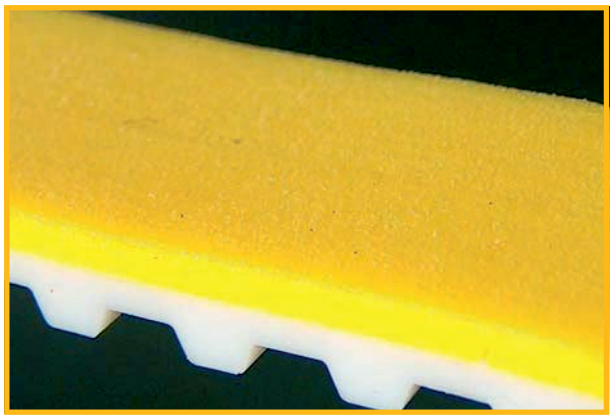
Die PU- Beschichtung ist temperaturbeständig bis 95°C und weist eine Shorehärte von 82° auf.

Beschichtungen

Mit dieser dauerelastischen Beschichtung können neben Zahnriemen und Bändern auch starre Objekte wie Rollen o.ä. beispielsweise zu Zwecken des Lärm und Verschleißschutzes besprüht werden. Das Polyurethan kann auf Polyurethan- und Neoprenriemen, sowie auf Bänder aufgesprüht werden.



Die Beschichtung wird in blau oder lichtgrau (Vorzugsfarben) aber auch schwarz oder gelb angeboten.

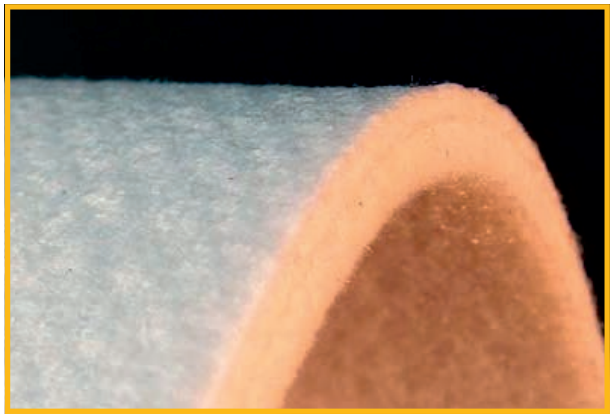


Filzbeschichtung

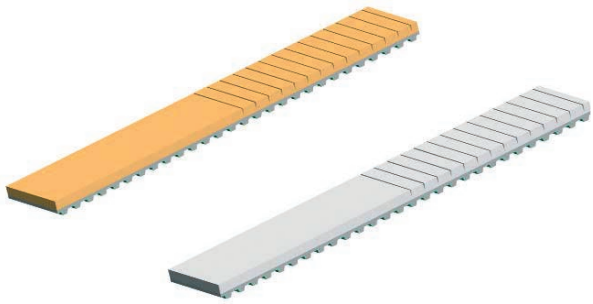
Bei der Filzbeschichtung wird hochwertiger Kevlarfilz temperaturfest auf den Zahnriemen aufgebracht. Eine Filzbeschichtung eignet sich hervorragend zum Transport von heißem Transportgut.



Einsatzgebiete sind beispielsweise in der Aluminiumindustrie, der Glasindustrie und in der Extrusion von Stahl. Der gelbe Kevlarfilz hält Temperaturen bis 500°C stand (kurzzeitig 550°C), der weiße Kevlarfilz bis 250°C.



Die Beschichtung kann auf Meterware oder auf endlose Riemen erfolgen. Für eine höhere Flexibilität kann der Kevlarfilz auch gesommert werden.



Beschichtungen

FDA-Beschichtungen für den Lebensmittelbereich

Für Beschichtungen im Lebensmittelbereich bietet JS-Indutec eine Vielzahl unterschiedlicher Beschichtungsmaterialien an. In Abhängigkeit vom Material und der Abmessung können die Beschichtungen aufgeschweißt, aufgeklebt oder aufgesprüht werden. Eine nahtlose Oberfläche wird durch das Aufsprühen der FDA- konformen Beschichtung erzeugt (PU- blau). Die aufgeführten Beschichtungen stellen eine Auswahl dar. Das Noppenmaterial beispielsweise ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

Bitte kontaktieren Sie uns.

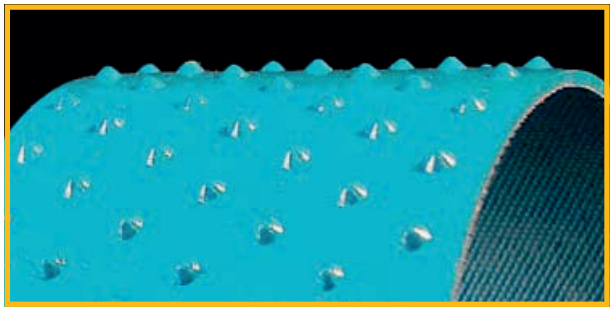
PU- Spikes hell

d ≈ 4 mm



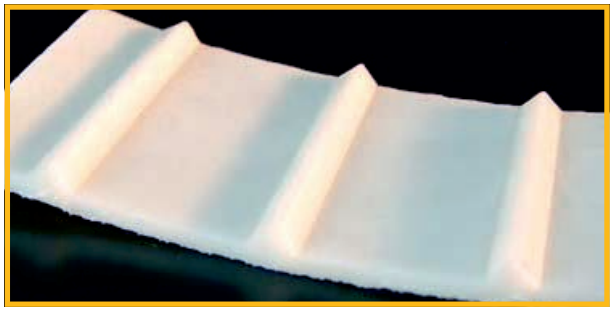
PU- Noppen blau

d ≈ 1,2 mm



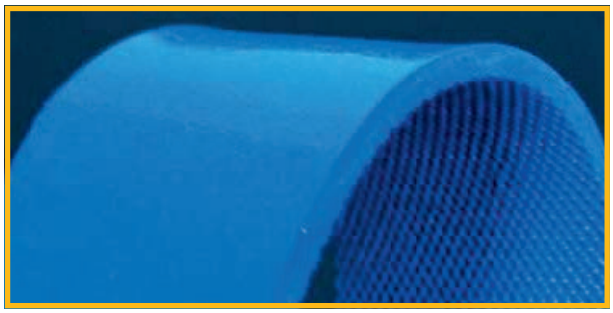
PU- Stegmaterial

d ≈ 2,5 mm



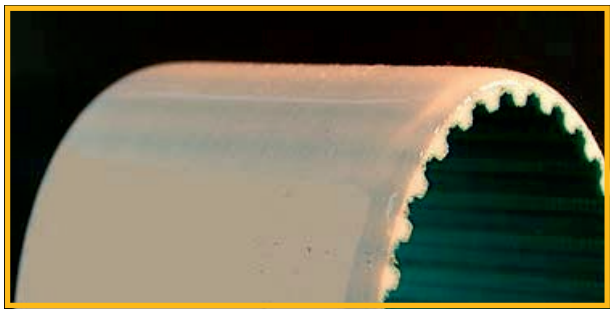
Flachmaterial:

PU- blau und weiß:	d= 1-2mm, 85° Shore
Gummi weiß:	d=1-10mm, 60° Shore
PVC weiß:	d=1-2mm, 40° Shore



Transparente Silikonbeschichtung

auf PU- oder Neopren- Oberflächen
Dicke wahlweise bis 8mm stoßfrei
Härte: ~30°Shore



Stoßfreie PU- Sprühbeschichtung

auf PU- oder Neopren- Oberflächen
lichtgrau oder blau
d ≈ 2 mm, 82°Shore

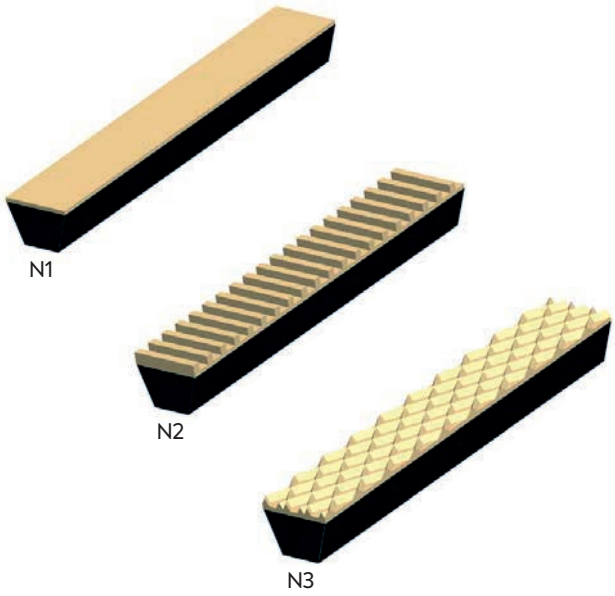


* PU: bis b=100mm aufgeschweißt, b>100mm aufgeklebt
PVC und Gummi: aufgeklebt

Beschichtungen

Beschichtete Transportkeilriemen

Die Beschichtung von Keilriemen ist für den Transport von Gütern mit empfindlicher Oberfläche von Vorteil. Als Einsatzgebiete sind die Holz-, Keramik-, Glasindustrie zu nennen.

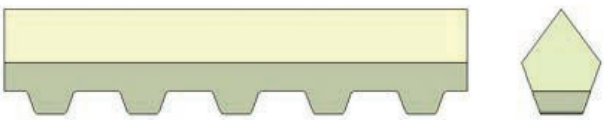


Transportkeilriemen mit Gummi weiß beschichtet

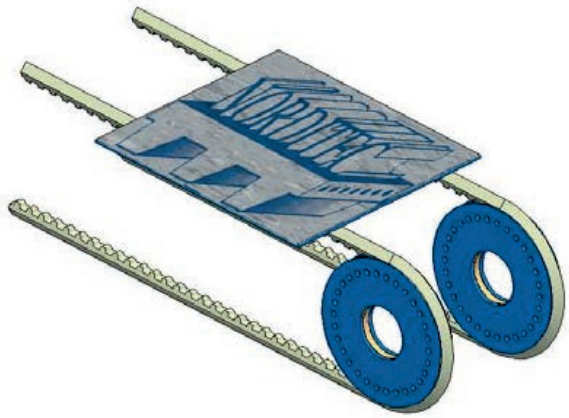
Beschichtete und gegebenenfalls auch profilierte Oberflächen können für den Transport von Vorteil sein, da der Reibwert erhöht wird.

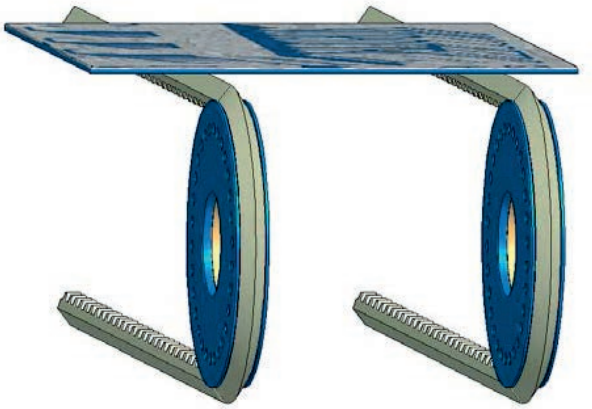
Verzahnte Spitzkeilriemen

Der Verzahnte Spitzkeilriemen ist ein mit einem Keilriemen beschichteter Zahnriemen.



Die Verzahnung ermöglicht einen schlupffreien Antrieb und einen synchronen Lauf.





Sonstige Sonderlösungen

JS-Indutec veredelt Zahnriemen mit der Spezialisierung auf Sonderkonstruktionen. Wir fertigen nach ihren Vorgaben, entwickeln aber auch gerne mit Ihnen zusammen eine Lösung bei Spezialanforderungen.

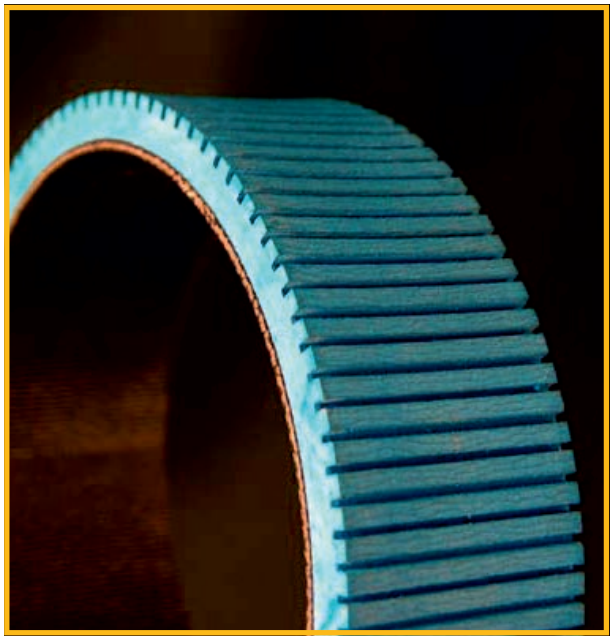
Beschichtungen

Bearbeitungen

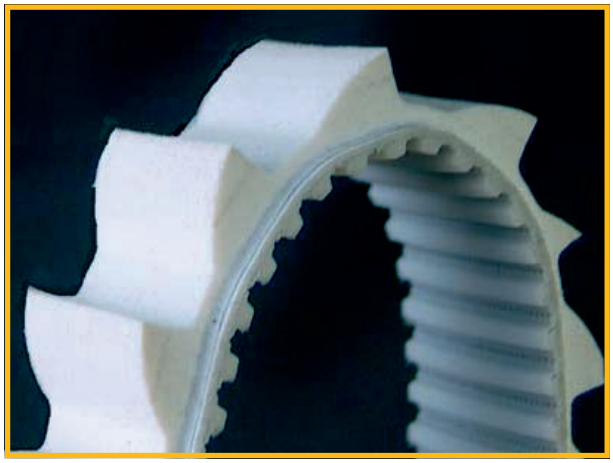
Führungsnuten, Löcher, Schlitze sind Standardanfertigungen. JS-Indutec fertigt zudem Sonderanfertigungen nach Kundenvorgaben. Die Bearbeitung der Oberfläche ermöglicht den Riemen den Anforderungen anzupassen. Das Bearbeiten von unbearbeiteten und veredelten Zahnriemen kann auf vielfältige Weise geschehen. Mit der vor Ort vorhandenen Technik sind uns fast keine Grenzen gesetzt. Wir bearbeiten die Riemen nach ihren Anforderungen. Es stehen dabei folgende Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung:

- Schneiden
- Fräsen
- Fräsen mit CNC- Technik
- Schleifen
- Stanzen
- Lochen
- Wasserstrahlschneiden

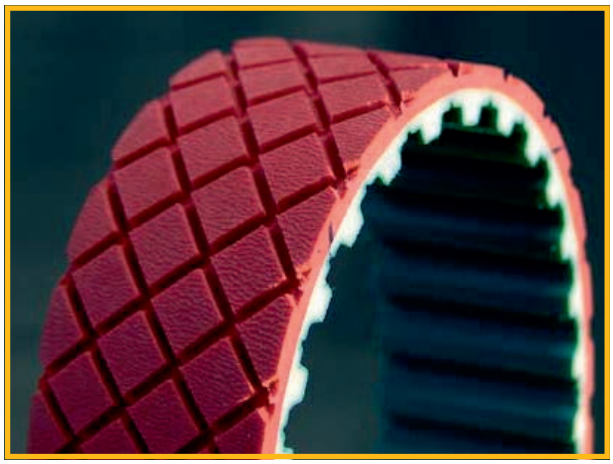
Um die Biegewilligkeit von dicken Beschichtungen zu erhöhen können Quernuten eingefräst werden.



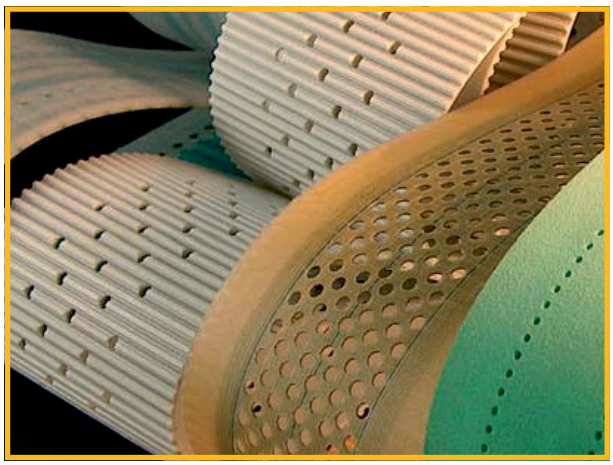
Stückgut kann leichter positioniert werden, wenn die Oberfläche Ausfräsungen aufweist.



Der Transport von glatten Gegenständen wird erleichtert, wenn der Reibwert der Beschichtung durch die Bearbeitung erhöht wird.



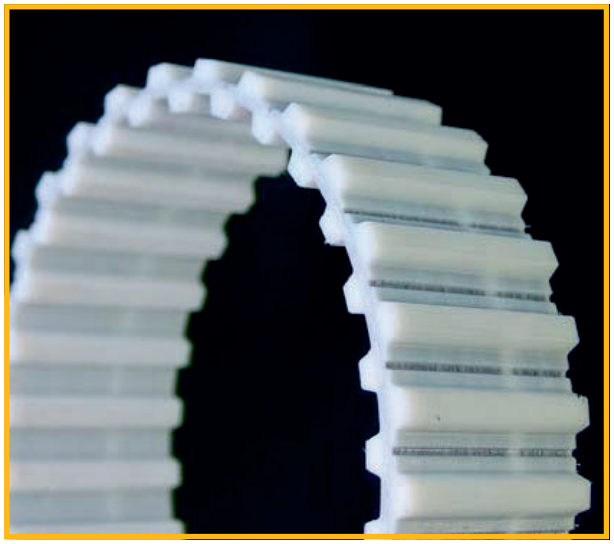
Gelochte Riemen werden meist als Vakuumriemen genutzt.



Beschichtungen

Dualzahnriemen

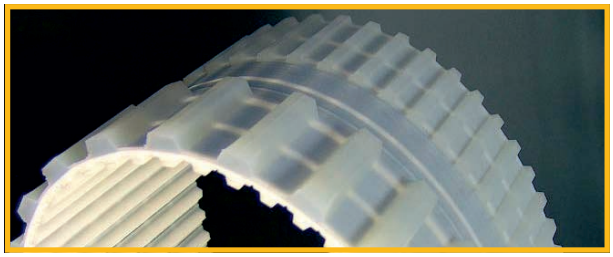
Bei einem Dualzahnriemen befinden sich auf der Innen- und der Außenseite des Riemens Zähne.

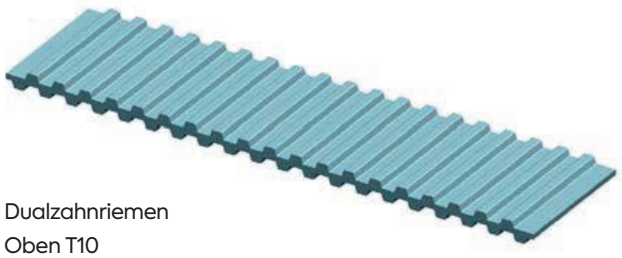


Die Zahnseiten müssen nicht synchron sein, sondern können unterschiedliche Teilungen aufweisen. JS-Indutec bietet verschiedene Dualzahnriemen an.

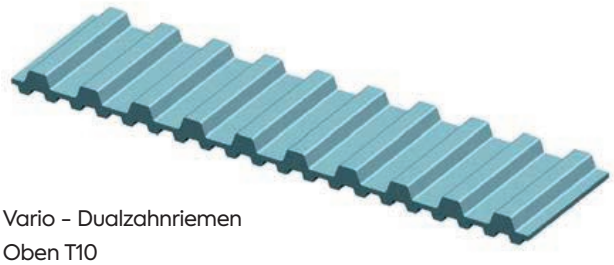


Den reinen Dualzahnriemen, dieser weist auf beiden Seiten die gleiche Teilung auf. Ist die Teilung verschieden so handelt es sich um einen Vario- Dual- Zahnriemen.
Ein Multi- Vario- Dual- Zahnriemen kann unterschiedliche Teilungen auf beiden Seiten des Riemens aufweisen.

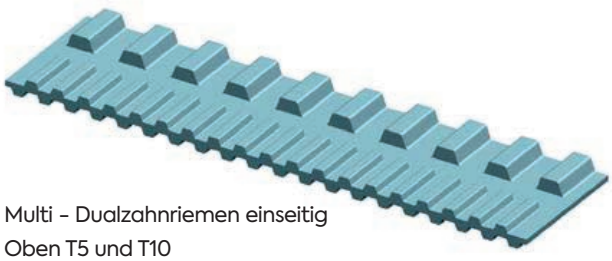




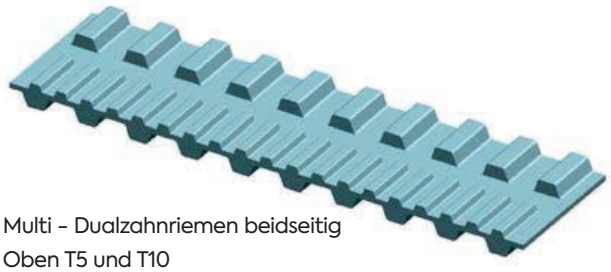
Dualzahnriemen
Oben T10
Unten T10



Vario - Dualzahnriemen
Oben T10
Unten T5



Multi - Dualzahnriemen einseitig
Oben T5 und T10
Unten T5

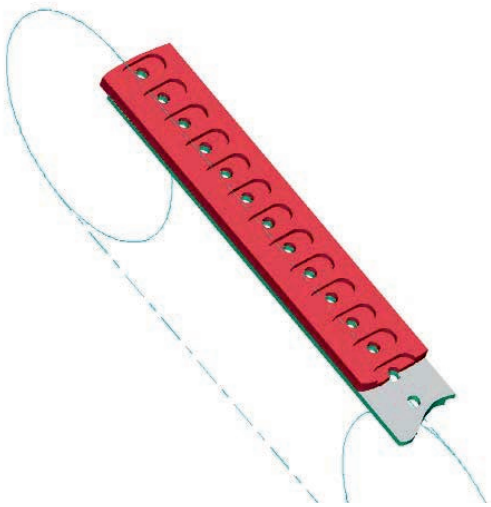


Multi - Dualzahnriemen beidseitig
Oben T5 und T10
Unten T5 und T10

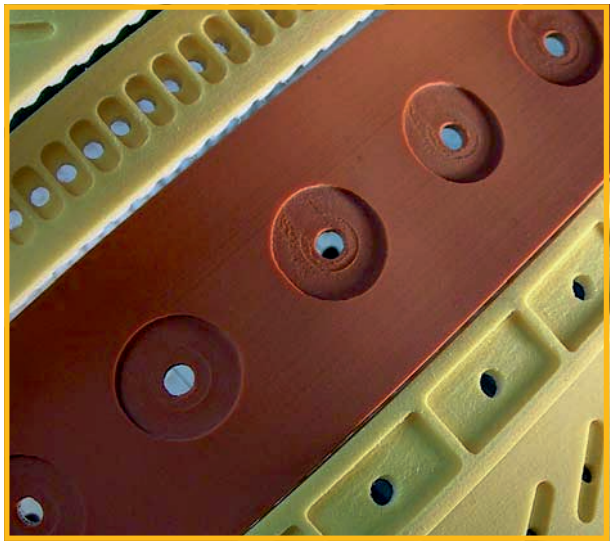
Bearbeitungen

Vakuumzahnriemen

Ein Vakuumriemen ist ein beschichteter Riemen mit Nuten und Löchern im Riemenrücken. Vakuumriemen finden hauptsächlich in der Verpackungsindustrie Anwendung. Durch ihn wird ein schnelles Transportieren von leichtem Stückgut, wie beispielsweise Papier und das vertikale „Abziehen“ von Folie ermöglicht.

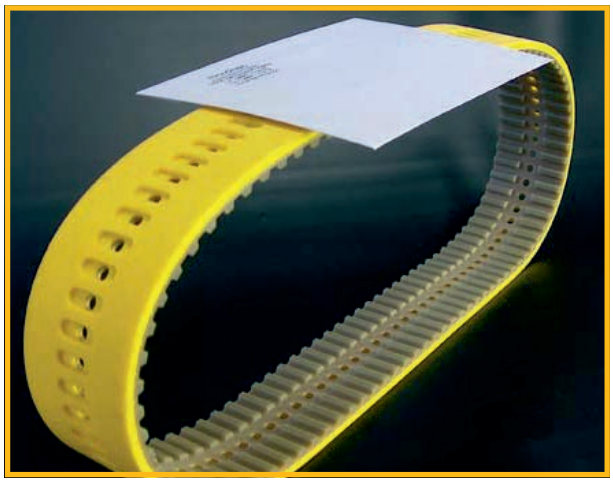


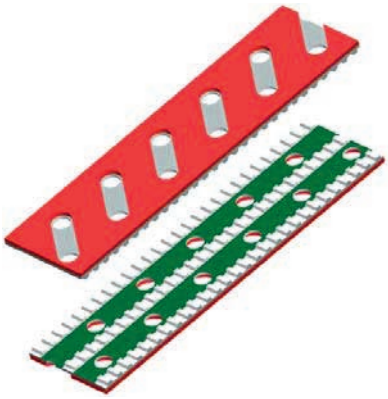
Unsere Antriebstechnik kann sämtliche Beschichtungen auf den Riemen aufbringen. Mit Hilfe von CNC- gesteuerten Fräsmaschinen können vielfältigste Muster in den Riemen eingearbeitet werden.





JS-Indutec hat einen Katalog mit einer Vielzahl von technischen Zeichnungen.
Wir fertigen jedoch auch nach ihren vorgegebenen Parametern.





Nocken

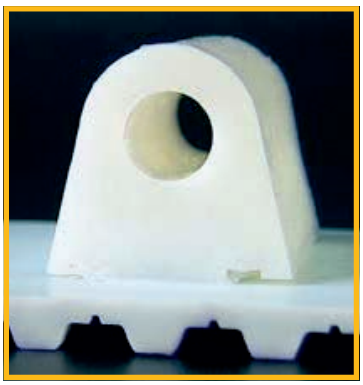
Nockenriemen

Nockenriemen kommen beim Transport von Stückgut zum Einsatz. Die Nocken ermöglichen eine Fixierung des Gutes beim Transport.

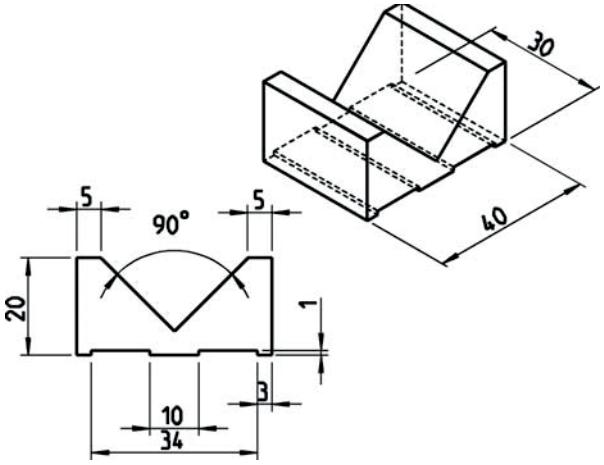
Wir führen einen umfangreichen Nockenkatalog mit derzeit mehr als 300 verschiedenen Ausführungen. Der Katalog wird ständig ergänzt und erweitert. Bestellen Sie kostenlos und unverbindliche einen Katalog für Mitnehmernocken.

Individuelle Anforderungen an Transport-Zahnriemen bedingen eine große Vielfalt an Mitnehmernocken - bei uns bekommen Sie ihre maßgeschneiderte Lösung.



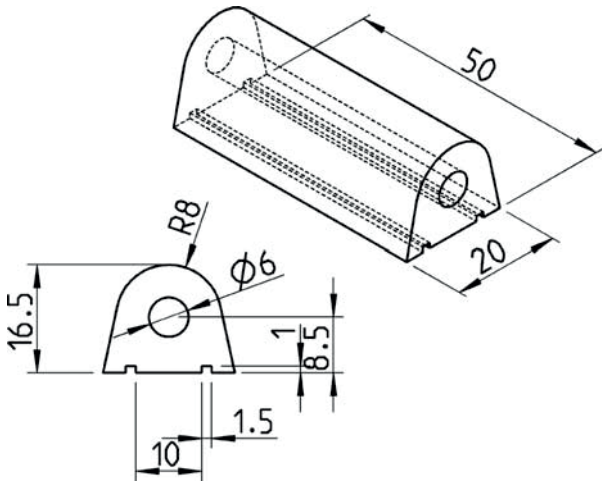


Wir fertigen nach ihren Vorgaben. Wir produzieren ihre Nocken nach ihren Konstruktionszeichnungen.

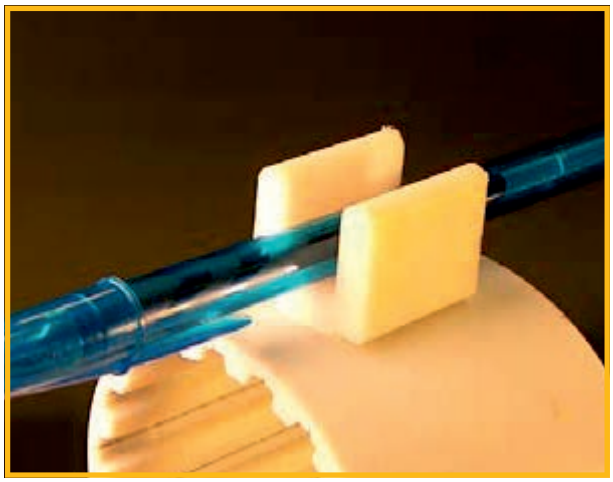


Wir konstruieren Nocken nach ihren Parametern. Unsere kundenspezifischen Nockenkonstruktionen ermöglichen die Fertigung von Transportriemen für unterschiedlichste Aufgaben.

Besonders zeitsparend für Sie sind Nocken aus der eigenen Spritzgussfertigung.



Die Nockenaufbringung auf den PU-Riemen erfolgt mittels Schweißen. Anbieten können wir auch Wechselnockensysteme (siehe hierzu Wechselnockensysteme).



Ganz neu ist das Befestigen von Nocken mittels Magneten (siehe hierzu Speziallösungen).

Nocken

Wechselnockensysteme

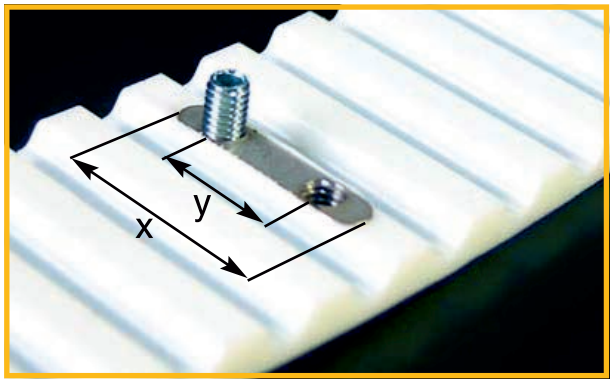
Das Wechselnockensystem ermöglicht jederzeit einen schnellen Austausch der Nocken auch im eingebauten Zustand. Die Montage- und Ersatzteilkosten werden so klein gehalten.

Das Material der Nocken kann frei gewählt werden und auch der Abstand der Nocken untereinander ist in Abhängigkeit von der Teilung der Zähne flexibel.

Vom Wechselnockensystem sind zwei Typen erhältlich.

Wechselnockensystem Typ – N

In den Zahn wird eine Passfeder eingesetzt. An dieser Passfeder wird der Nocken geschraubt.



Ansicht Zahnseite



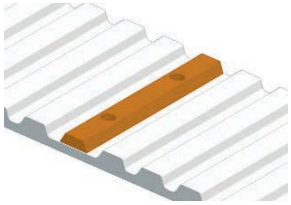
Ansicht Zahnseite

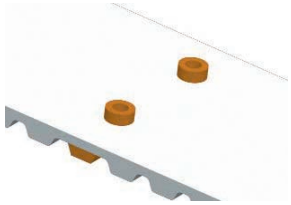
In der nachfolgenden Tabelle sind die Standardgrößen abgebildet. Auf Anfrage sind auch abweichende Größen lieferbar.

Zahnriemen	B [mm]	X [mm]	Y [mm]
AT10	12	10	5
	25	22	12
	32	22	12
	50	35	25
	75	60	2x25
AT20	50	45	25

Wechselnockensystem Typ – M

Beim Typ – M wird der ganze Zahn weggefräst und anstatt des Zahnes eine Einlegeschiene befestigt.





Je nach Breite des Zahnriemens hat die Einlegeschiene einen, zwei, drei oder vier Gewindeeinsätze (sh. Tabelle).

Profil Riemen	Breite Riemen	Typ Gewinde	Anzahl Gewinde	Abstand Gewinde
AT10	32*	M4	2	20
	50*		2	25
	75		3	
	100		4	
AT20	25	M5	1	-
	50		2	25
	75		3	
	100		4	

Lieferbar in Messing oder Kunststoff
* auch in Kunststoff ohne Gewinde lieferbar.

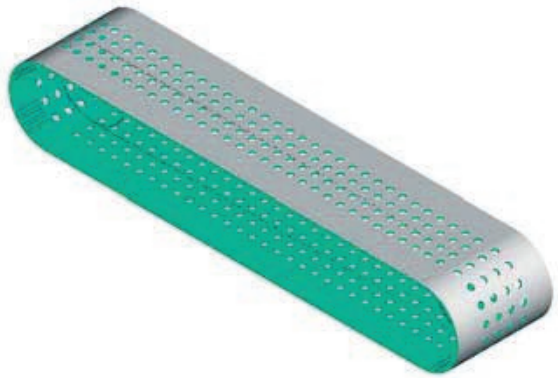
Sonderlösungen

Technologische Sonderlösungen

JS-Indutec bietet eine Vielzahl von technologischen Sonderlösungen an. Wir fertigen nach ihren Vorgaben und arbeiten gern zusammen mit ihnen eine Lösung für ihr spezielles „Riemenproblem".

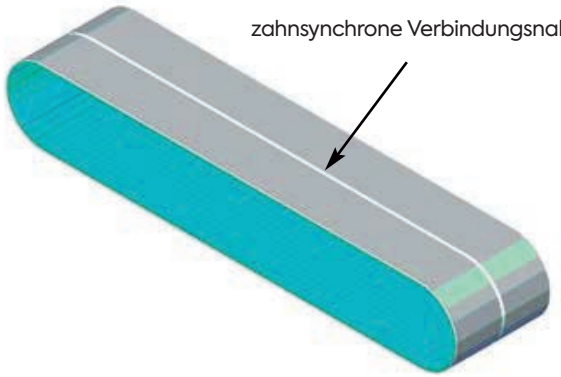
PU- Breitzahnriemen

Auf dem Markt sind Breitzahnriemen bis 500mm Breite nur mit Zugsträngen aus Kevlar vorhanden. Uns ist es möglich Breitzahnriemen mit Kevlar- und Stahlzugstrang zu fertigen.

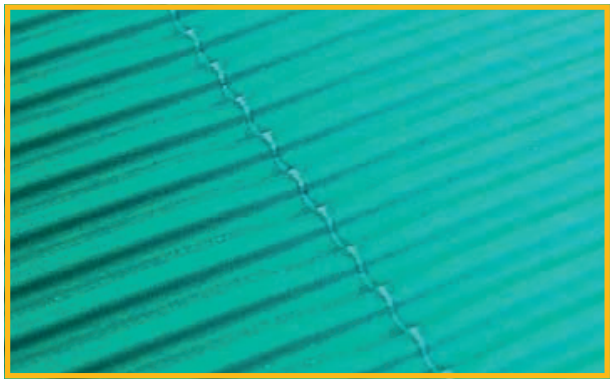


Breitzahnriemen mit Silikonbeschichtung und Lochung

Schmale Riemen können durch eine zahnsynchrone Verbindungsnaht zu einem breiten Zahnriemen verbunden werden.



PU- Breitzahnriemen



PU- Breitzahnriemen mit zahnsynchroner Verbindungsnaht

Verfügbare Abmessungen (zahnsynchrone Verbindungsnaht):
Andere Teilungen und Breiten erfragen Sie bitte bei unserem Vertriebspersonal.

Teilung	max. Breite
T5	400 mm
AT5	400 mm
T10	400 mm
AT10	400 mm
H	18" = 457,2 mm

Bei einem weiteren Verfahren erfolgt eine Verbindung von schmalen Riemen durch das Einschweißen einer HV- Folie in die Oberfläche. Mit diesem Verfahren wurden schon Breiten über 1.000 mm realisiert.



Breitzahnriemen mit eingeschweißter HV- Folie

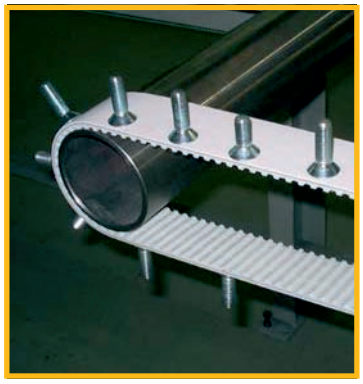
Sonderlösungen

Magnetzahnriemen

Der neuartige Transportzahnriemen von JS-Indutec ist permanent magnetisch.

Er ermöglicht eine Lagefixierung von magnetischen Teilen auf dem Riemenrücken, dabei kann die Magnetisierung kundenspezifisch erfolgen.

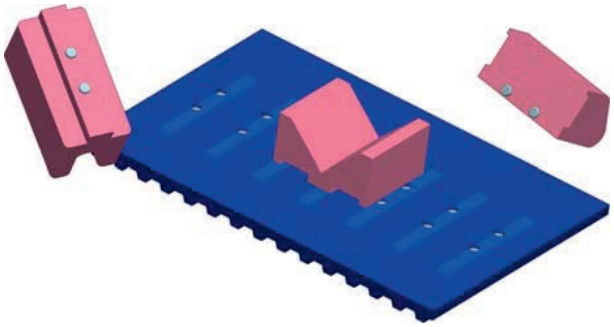






Die Anziehungskräfte der Riemen sind in Abhängigkeit von Riemengeometrie und Umlenkung variabel. Durch einen gegenpoligen Aufbau können auch abwechselnd Anziehung und Abstoßung realisiert werden.

Wir bringen die Magnete kundenspezifisch in die Oberfläche von Transportzahnriemen ein, wobei Stärke, Polarisierung und Geometrie den jeweiligen Anforderungen angepasst werden können.



Formschlüssiges Schnellwechselsystem für Nocken aller Art



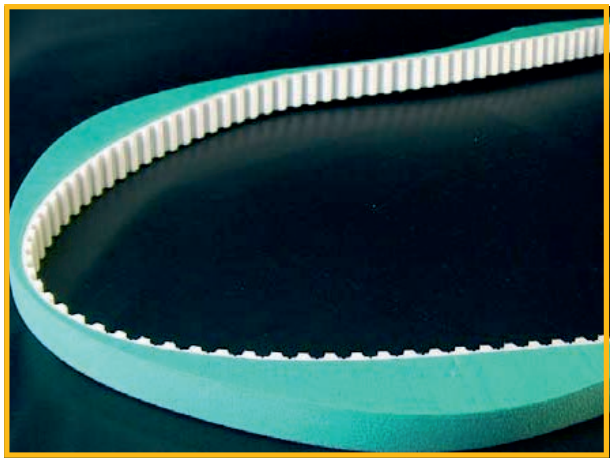
Die Oberflächen können je nach Anforderung mit unterschiedlichen Beschichtungsmaterialien hergestellt werden, wodurch unterschiedliche Reibkoeffizienten erreicht werden.

Neben dem klassischen Transport von Metallteilen kann der Riemen auch zum Transport von Papier und Folien eingesetzt werden, wobei das Transportgut zwischen den sich anziehenden Riemen eingeklemmt wird.

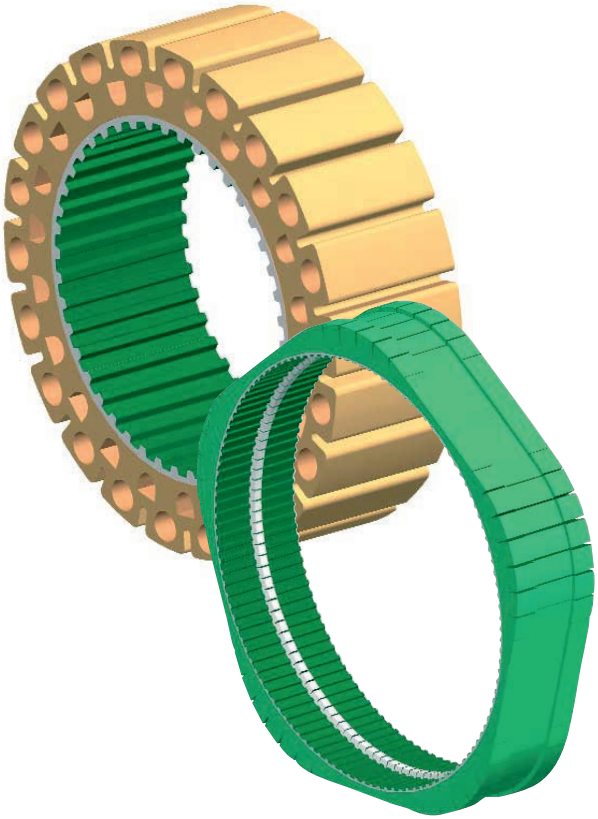
Sonderlösungen

Wasserstrahlschneiden

Unsere neueste Technologie ist das Schneiden mittels Wasserstrahl. Wasserstrahlschneiden ermöglicht das Einfräsen von Löchern und Konturen in Zahnriemen, Beschichtungen, Transport-bändern und sonstigen Materialien.

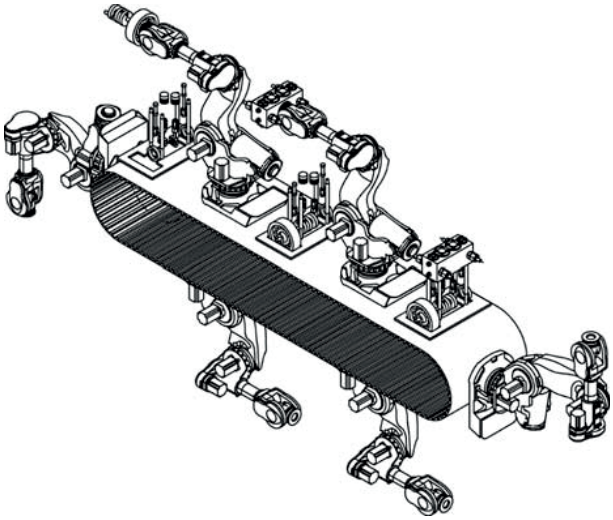


Die Schnitte sind sauber und genau, selbst in aufgeschäumten Kunststoffen.

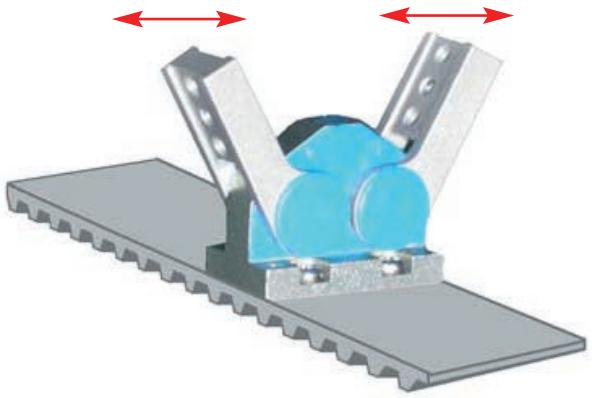


Zahnriemenrobotik

Zahnriemen waren bisher stets passiv. Mit der patentierten Zahnriemenrobotik ändert wir dies. Durch Energie- und Signalübertragung in den Zahnriemen wird dieser aktiv. Wir bieten der Auto-matisierungsindustrie ein Baukastensystem für die Zahnriemenrobotik an.



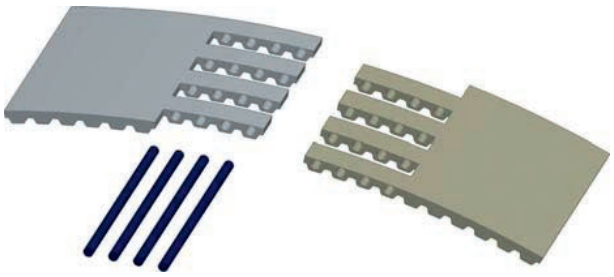
Durch das Einbringens von Energie in den Zahnriemen können beispielsweise Nocken bewegt werden. Auf den Zahnriemen können nun beispielsweise kleine Greifer aufgebracht werden.



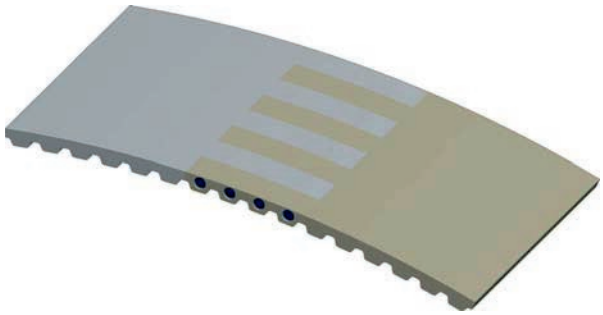
Maschinen Handelswaren

Lösbares Zahnriemenschloss

Vielfach ist ein Einbau eines endlosen Zahnriemens aus konstruktiven Gründen nicht möglich. Der Zahnriemen muss demzufolge erst in die Maschine montiert und dann verbunden werden.



Neu im Programm ist eine Stiftverbindung zum schnellen, einfachen Lösen und Verbinden von Zahnriemen.



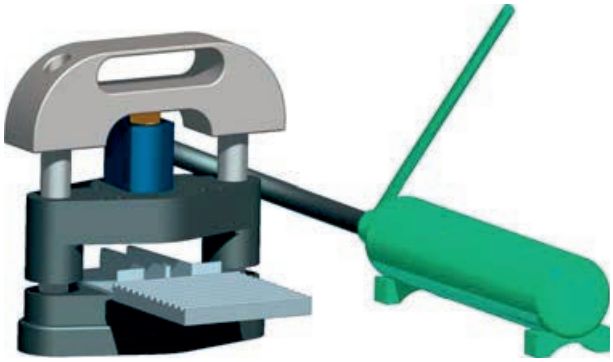
JS-Indutec bietet weitere lösbare Verbindungen auf Anfrage an.

Maschinen

Handstanzen und Schweißpressen

Wir bieten auch mobile Fingerschnittstanzen und Heizpressen für Zahnriemen an. Wir ermöglichen unseren Kunden so Zahnriemen schnell und flexibel vor Ort selbst zu verbinden. Die Tragbarkeit der Geräte ermöglicht zudem ein Verbinden des Zahnriemens direkt an der Maschine.

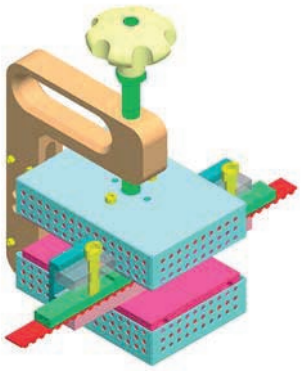
Die handbetätigte, hydraulische Stanze mit wechselbaren Profilzahnplatten stanzt eine Finger in den Zahnriemen.



Die Fingerverbindung erhöht die Kraftübertragung gegenüber einer geraden Schweißnaht.



Mit Hilfe der mobilen Presse wird der Zahnriemen mit einer Fingerverbindung verbunden. Die Presse gibt es in den Ausführungen Heizpresse oder Heizpresse mit Kühlung.



Handelsware

Neben der Veredelung von Zahnriemen vertreibt JS-Indutec auch unveredelte Zahnriemen, Zahnscheiben und Poly-Net.

JS Indutec

Antriebs- & Fördertechnik

Siemensring 54-56
47877 Willich
Telefon: +49 (0) 2154 / 89 10 13 11
Fax: +49 (0) 2154 / 89 10 13 19
E-Mail: info@js-indutec.de

www.js-indutec.de